

2		ROZBUDOWA TABLICZY GŁÓWNEJ / ZŁĄCZA POMIAROWEGO			
5 d.2	KNR-W 5-08 0401-17 wg. specyfikacji SST5	Przygotowanie podłoża do zabudowania aparatów - kucie mechaniczne pod śruby kotwowe w podłożu z cegły - aparat o 1-2 otworach mocujących	aparat		
	8		aparat	8.000	
				RAZEM	8.000
6 d.2	KNR-W 5-08 0401-04	Przygotowanie podłoża do zabudowania aparatów - kucie ręczne pod śruby kotwowe w podłożu z cegły - aparat o 3-4 otworach mocujących	aparat		
	2		aparat	2.000	
				RAZEM	2.000
7 d.2	KNR-W 5-08 0404-03	Montaż skrzynek i rozdzielnic skrzynkowych o masie do 50kg wraz z konstrukcją - mocowanie przez zabetonowanie w gotowych otworach	szt.		
	1		szt.	1.000	
				RAZEM	1.000
8 d.2	KNR-W 5-08 0404-03 wg. specyfikacji SST5	Montaż skrzynek i rozdzielnic skrzynkowych o masie do 50kg wraz z konstrukcją - mocowanie przez zabetonowanie w gotowych otworach	szt.		
	1		szt.	1.000	
				RAZEM	1.000
3		ZASILANIE - WLZ			
9 d.3	KNR-W 4-03 1001-09	Mechaniczne wykucie bruzd dla rur: RKL18, RS-P16, RS22 o śr. do 47 mm w cegle	m		
	89		m	89.000	
				RAZEM	89.000
10 d.3	KNR-W 5-10 0316-01 wg. specyfikacji SST5	Ręczne kopanie rowów dla kabli w gruncie kat. I-II	m³		
	48		m³	48.000	
				RAZEM	48.000
11 d.3	KNR-W 5-10 0314-01 wg. specyfikacji SST5	Ręczne zasypywanie rowów dla kabli w gruncie kat. I-II	m³		
	4.8		m³	4.800	
				RAZEM	4.800
12 d.3	KNR 5-10 0103-03	Ręczne układanie kabli wielożyłowych o masie do 2.0 kg/m na napięcie znamionowe poniżej 110 kV w rowach kablowych	m		
	30		m	30.000	
				RAZEM	30.000
13 d.3	KNR-W 5-08 0101-03 wg. specyfikacji SST5	Montaż uchwytów pod rury winidurkowe układane pojedynczo z przygotowaniem podłoża mechanicznie - przykręcenie do kołków plastikowych w podłożu z cegły	m		
	68		m	68.000	
				RAZEM	68.000
14 d.3	KNR-W 5-08 0110-03 wg. specyfikacji SST5	Rury winidurkowe o średnicy do 37 mm układane n.t. na gotowych uchwytach	m		
	28		m	28.000	